

Почему в Авиационной Промышленности Используют Средства Защиты от Коррозии на Основе Силикагеля КСМГ «СОРБИС ГРУПП»?

Предприятия авиационной промышленности предъявляют повышенные требования к поставщикам и к качеству поставляемых материалов. Материалы, прошедшие исследования в «ВИАМ» и получившие одобрение, могут использоваться в авиационной промышленности. «ВИАМ» - крупнейшее материаловедческое государственное предприятие в СССР и РФ, разрабатывающее материалы для авиационной и космической техники.

Компания «СОРБИС ГРУПП» обратилась в «ВИАМ» с целью проверить силикагель, используемый в выпускаемых компанией средствах защиты от коррозии. Наша продукция с честью прошла проверку, получив подтверждение высокого качества. Результаты испытаний показали, что при относительной влажности 60%, **влагоёмкость** силикагеля КСМГ «СОРБИС ГРУПП» составляет **31,2%**. Согласно ГОСТ 3956-76 достаточной является влагоемкость 25%. Кроме того, изначальное **влагосодержание** силикагеля «СОРБИС ГРУПП» составляет **менее 2%**, поэтому он готов к применению без предварительной просушки.

Именно благодаря высокому качеству, подтвержденному исследованиями ВИАМ и многочисленным отзывам предприятий Оборонно-Промышленного Комплекса, **в Авиационной Промышленности используют средства защиты от воздействия влаги «СОРБИС ГРУПП».**

Полные результаты испытаний отражены в протоколе на странице 3 и 4

Представляем средства защиты от воздействия влаги

СОРБИС 317 ВК



- Возможность контроля обводненности силикагеля

СОРБИС 219В+



- Выдерживает высокую механическую нагрузку
- Имеется петля для удобства крепления
- Возможна регенерация

СОРБИС 235



- Экономичный вариант

Сделайте заказ, отправив заявку на почту info@sorbis-group.com или позвонив по телефону **8 (495) 223-00-32, 8 (800) 700-28-30** (звонок БЕСПЛАТНЫЙ).

Специалисты СОРБИС ГРУПП всегда рады проконсультировать Вас в любых вопросах, связанных с защитой Ваших изделий от воздействия влаги.

«Мы гарантируем, что Вы будете удовлетворены качеством наших средств защиты. Если по каким-то причинам они не подошли Вам, компания «СОРБИС ГРУПП» поменяет их на те, которые Вам нужны, или же вернет деньги, включая возмещение транспортных расходов.»

Отзыв от авиакомпании "ВОЛГА-ДНЕПР"

ООО «Авиакомпания Волга-Днепр»

ул. КАРБЫШЕВА, 14,
г. УЛЬЯНОВСК, РОССИЯ, 432072
14, KARBYSHEVA Str.,
ULYANOVSK, RUSSIA, 432072
TEL: # 7 (8422) 590059, 590004
FAX: # 7 (8422) 202675, 204997
SITA: ULYOOVI, ULYDMVI
E-mail: fax@volga-dnpr.com

ООО «СОРБИС ГРУПП»

Генеральному директору
Бельчиченой Анжеле Михайловне

05.06.2016, № 957 06.06.16.

на № _____ от _____

Отзыв о сотрудничестве

Уважаемая Анжела Михайловна, Авиакомпания «Волга-Днепр» занимает лидирующие позиции на мировом рынке авиаперевозок крупногабаритных и сверхтяжелых грузов.

Ежегодно Авиакомпания «Волга-Днепр» перевозит более 60 000 т. грузов более чем в 80 стран мира. Ежегодный грузооборот составляет более 350 000 тыс. ткм.

Хотим выказать благодарность компании СОРБИС ГРУПП за поставку осушителей-влагопоглотителей СОРБИС 219В+ и 317 ВК.

Раньше наша компания сама изготавливала патроны с индикаторным силикагелем, для консервации двигателей самолетов Ан-124-100 «Руслан» и Ил-76, однако это вызывало много неудобств и проблем. В итоге мы нашли альтернативу в виде ОБТМ СОРБИС 317 ВК и СОРБИС 219В+, производства «СОРБИС ГРУПП».

Наши специалисты оценили качество исполнения осушителей-влагопоглотителей «СОРБИС ГРУПП», особенно понравилось, что перед применением не требуется просушка сорбента, так как изначальным влагосодержанием силикагеля не более 2%. Кроме этого, визуальное окно на СОРБИС 317 ВК позволяющее контролировать степень обводненности силикагеля, идеально подходит для осуществления визуального контроля и принятия мер по замене в случае необходимости.

Благодарим сотрудников «СОРБИС ГРУПП» за предоставления профессиональных средств защиты от коррозии.

С уважением,

Руководитель



[Handwritten signature]

Н.И. Сербинов

Исп. Камалов Р.И., тел. (8422) 59-02-39



Для комплектации турбореактивных двухконтурных авиационных двигателей Д-18Т в авиакомпании "ВОЛГА-ДНЕПР" используют **СОРБИС 317 ВК**, который позволяет защитить двигатель от воздействия влаги и производить визуальный контроль годности силикагеля.



СОРБИС 317 ВК

синий цвет индикаторных гранул означает годность изделия к применению, розовый - необходимость просушить.

Средства защиты от воздействия влаги выпускаются из ткани фасовкой от 30 г до 1000 г. и из нетканого материала фасовкой от 2 г до 1000 г.

Стоимость осушителя-влагопоглотителя «**СОРБИС 219 В+**» *

Вес, грамм	СОРБИС 219В+	
	Цена за шт. руб.	Кол-во шт. в упаковке
30	69,0	150 шт.
50	81,0	100 шт.
100	99,0	50 шт.
150	105,0	35 шт.
200	113,0	25 шт.
250	122,0	20 шт.
500	184,0	10 шт.
750	239,0	7 шт.
1000	258,0	5 шт.

Спешите сделать заказ!

Получить полный прайс-лист на все виды средств защиты изделий от воздействия влаги можно отправив заявку на почту info@sorbis-group.com или позвонив по телефону **8 (495) 223-00-32, 8 (800) 700-28-30** (звонок БЕСПЛАТНЫЙ).

Специалисты СОРБИС ГРУПП всегда рады проконсультировать Вас в любых вопросах, связанных с защитой Ваших изделий от воздействия влаги.

** - Цены актуальны на июнь 2016 год

Испытательный центр «ИЦ ВИАМ»

Федерального Государственного Унитарного предприятия
«Всероссийский научно-исследовательский
институт авиационных материалов»
Государственного научного центра Российской Федерации

105005, Москва, ул. Радио, 17

Телефоны: (499) 263-86-46, (499) 267-20-66 Факс: (499) 267-86-09

А.Н. Луценко
«10» марта 2016 г.

Протокол испытаний № 768/07-16

«Испытания образца силикагеля технического на влагоемкость»

(Вид испытаний)

1. Заказчик: "СОРБИС ГРУПП" ООО; 119361, Россия, г.Москва, ул.Озёрная, 42
наименование организации, адрес заказчика, № лаборатории
2. Основание для испытаний: Гар.письмо № 467
№ гарантийного письма, № договора/контракта, шифр темы
3. Продукция: силикагель технический КСМГ АУ (активированный улучшенный) ООО
"СОРБИС ГРУПП"
марка материала, тип полуфабриката, технологические особенности
4. Код продукции ОКП: -
5. Предприятие-изготовитель: -
адрес, телефон, факс
6. НД на продукцию: -
ГОСТ, ТУ, и т.д.
7. Образцы на испытания: 2 кг, акт отбора образцов №42.3.07 от 12.02.16 г.
характеристики образцов, количество образцов, шифр образцов, номер акта отбора (передачи) образцов
8. Дата получения образцов: 12.02.16
9. Дата проведения испытаний: 15.02.16 -- 20.02.16
10. НД на испытания: ГОСТ 3956-76
11. Наименование ИО/СИ, зав.№: климатическая камера Ascott, ат-т №418/1 от 02.12.15 г.,
весы лабораторные электронные НР-202, СП В 00712 от 24.03.15 г.
тип (марка), дата и номер документа об аттестации ИО и поверке (калибровке) СИ
12. Количество листов протокола испытаний: 2
Протокол испытаний относится только к образцам, прошедшим испытания
Частичная и полная перепечатка протокола, без разрешения ИЦ ВИАМ, запрещена

Проведено испытание образца силикагеля технического КСМГ АУ (Активированный Улучшенный) фирмы-поставщика ООО «СОРБИС ГРУПП» на влагоемкость по ГОСТ 3956.

Результаты испытаний представлены в таблицах 1-3.

Таблица 1 - Влагоемкость образца силикагеля технического при относительной влажности (20 ± 3) % и температуре (20 ± 2) °C

Фирма-поставщик силикагеля	Сушка перед испытанием	Влагоемкость, %	Норма показателя влагоемкости по ГОСТ 3956
ООО «СОРБИС ГРУПП»	Без сушки	9,7	9 %
ООО «СОРБИС ГРУПП»	Сушка в соответствии с ПИ 1.2.229-83	9,2	

Таблица 2 - Влагоемкость образца силикагеля технического при относительной влажности (40 ± 3) % и температуре (20 ± 2) °C

Фирма-поставщик силикагеля	Сушка перед испытанием	Влагоемкость, %	Норма показателя влагоемкости по ГОСТ 3956
ООО «СОРБИС ГРУПП»	Без сушки	21,5	16 %
ООО «СОРБИС ГРУПП»	Сушка в соответствии с ПИ 1.2.229-83	19,3	

Таблица 3 - Влагоемкость образца силикагеля технического при относительной влажности (60 ± 3) % и температуре (20 ± 2) °C

Фирма-поставщик силикагеля	Сушка перед испытанием	Влагоемкость, %	Норма показателя влагоемкости по ГОСТ 3956
ООО «СОРБИС ГРУПП»	Без сушки	31,2	25 %
ООО «СОРБИС ГРУПП»	Сушка в соответствии с ПИ 1.2.229-83	29,2	

Зам. начальника лаборатории №607

Чесноков Д.В.

Ответственный исполнитель

Петрова В.А.

Ответственный по качеству лаб. №607

Романов Г.В.